

SOLUCIONES APLICADAS EN CASOS REALES

RESPUESTAS DE ÉXITO EN LA INDUSTRIA DE FUTURO

El proceso de transformación hacia una industria inteligente supone la digitalización de los procesos productivos y la necesidad de reinventarse, innovar y adaptarse a un nuevo paradigma cada vez más conectado, más inteligente y competitivo que asegure la continuidad de la empresa.

Sectores productivos como la industria química, de la salud, automoción, agroalimentación o energéticos se han beneficiado de nuestras soluciones avanzadas de apoyo a la manufactura, de innovación en planta y producto y de ciberseguridad.

Inteligencia en Planta Productiva: Excelencia Operacional

¿Qué hemos hecho? Incorporar de forma eficiente los datos de proceso productivo que se producen de forma distribuida para conseguir un análisis holístico de la producción

¿Qué tecnologías aplicamos? Sensorística, Data Analytics y Machine Learning

¿En qué sectores estamos actuando? Alimentación, Automoción, Auxiliares de Automoción y Químico

Soluciones BOP (Balance of Plant)

¿Qué hemos hecho? Optimización de la calidad de producción y el consumo energético mediante IA y Big Data integrados en sistemas SCADA

¿Qué tecnologías aplicamos? Big Data, Inteligencia Artificial

¿En qué sectores estamos actuando? Químico

Smart Poka Yoke

¿Qué hemos hecho? Integración de sistemas con inteligencia embarcada en líneas de producción para eliminar errores humanos en procesos repetitivos

¿Qué tecnologías aplicamos? IoT y Comunicaciones embarcadas

¿En qué sectores estamos actuando? Automoción y Auxiliares de Automoción

Diseño y elaboración de máquinas de Control de Calidad a Medida y Ensayos

¿Qué hemos hecho? Diseño y ejecución de Sistemas de inspección y medida en procesos industriales con estándares elevados de calidad

¿Qué tecnologías aplicamos? Sensorística y Visión Artificial por Computador

¿En qué sectores estamos actuando? Automoción, Auxiliares de Automoción, Bienes de equipo y otras manufacturas

Soluciones de Mantenimiento Predictivo

¿Qué hemos hecho? Soluciones para la monitorización del estado operativo, de la vida remanente de los dispositivos de producción y su impacto en costes en la infraestructura

¿Qué tecnologías aplicamos? Sensorística, IoT, Deep Learning y Big Data

¿En qué sectores estamos actuando? Automoción, Energía y Ferrocarril



Soluciones de Localización Indoor de personas y objetos

¿Qué hemos hecho? Localización de personas y objetos por motivos de seguridad y control

¿Qué tecnologías aplicamos? Sensorística, Beacons, UW, IoT

¿En qué sectores estamos actuando? Alimentación, Automoción y Auxiliares de Automoción

Sensorística Inteligente

¿Qué hemos hecho? Implantación de sensores autónomos e inteligentes con procesamiento de información mediante sistemas de aprendizaje Machine Learning en Cloud

¿Qué tecnologías aplicamos? IoT, Big Data, Machine Learning y Cloud

¿En qué sectores estamos actuando? Alimentación, Automoción, Auxiliares de Automoción y Logística

Soluciones de Trazabilidad End to End

¿Qué hemos hecho? Solución monitorización de proceso y registro de la información relacionada con el producto

¿Qué tecnologías aplicamos? IoT y Big Data

¿En qué sectores estamos actuando? Alimentación, Automoción, Auxiliares de Automoción y Construcción

Soluciones de Gestión basada en Telemetría y Telecontrol

¿Qué hemos hecho? Servitización de la gestión y renovación tecnológica de los sistemas de telecontrol integrados con la infraestructura de forma transparente

¿Qué tecnologías aplicamos? IoT, Big Data y Cloud

¿En qué sectores estamos actuando? Agroalimentario

Soluciones de Manos Remotas

¿Qué hemos hecho? Sistemas para la interacción en remoto desde un centro de soporte unificado para la reducción en tiempos de atención y solución

¿Qué tecnologías aplicamos? Realidad Aumentada

¿En qué sectores estamos actuando? Automoción, Auxiliares de Automoción y Empresas de Mantenimiento

Simulación Biomecánica

¿Qué hemos hecho? Algoritmos de prevalidación para sistemas biométricos escalables en Cloud

¿Qué tecnologías aplicamos? Cloud y Big data

¿En qué sectores estamos actuando? Salud



ALGUNAS EMPRESAS QUE HAN APOSTADO POR LA INNOVACIÓN Y NUESTRAS SOLUCIONES AVANZADAS PARA LA INDUSTRIA DE FUTURO

